

Al Dirigente Scolastico  
IIS "V. DANDOLO"  
CORZANO (BS)

### DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

**Fondi Strutturali Europei – all’Avviso pubblico n. 3340 del 2/05/2017 “Potenziamento delle competenze di cittadinanza globale”. CUP: J79B18000080006**

#### **DOMANDA DI PARTECIPAZIONE ALL’AVVISO INTERNO PER LA SELEZIONE DELLA FIGURA DI SUPPORTO ORGANIZZATIVO PON 3340**

Il/La sottoscritt\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_, nat\_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_ alla via/P.zza \_\_\_\_\_  
n. \_\_\_\_\_, Codice Fiscale \_\_\_\_\_, P. IVA \_\_\_\_\_,  
telefono \_\_\_\_\_, cellulare \_\_\_\_\_, indirizzo e-mail  
\_\_\_\_\_, PEC \_\_\_\_\_

#### **CHIEDE**

di essere ammesso/a alla selezione interna della figura di SUPPORTO ORGANIZZATIVO per il PON 3340  
A tal fine dichiara:

- di essere cittadino \_\_\_\_\_;
- di avere il godimento dei diritti civili e politici;
- di non aver riportato condanne penali e non avere carichi pendenti;
- di non aver riportato sanzioni disciplinari nell’ultimo biennio e non avere procedimenti disciplinari in corso;
- di essere in possesso di comprovata esperienza per il ruolo da ricoprire, in particolare di carattere organizzativo;
- di essere in possesso di adeguate conoscenze informatiche ed in particolare della piattaforma dei fondi strutturali;
- di aver contribuito alla progettazione del modulo SI \_\_\_\_\_ NO \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_